

QUEIMADORES INDUSTRIAIS DE ALTO RENDIMENTO



Os Queimadores Industriais da LIMPSFIELD, são fabricados com design moderno, com alta tecnologia embarcada e componentes de Controle da AUTOFLAME. Também conta com uma Cabeça de Combustão de ultima geração que garantem ao seus clientes as soluções térmicas e reduções de combustíveis e emissões. Normalmente operam com emissões de <3% de O₂, de <10ppm de CO e <30ppm de NO_x. As Faixas de Potencia Térmica são desde 190.000 kcal até 55.000.000 kcal, queimando 1, 2 ou 3 tipos de combustíveis simultaneamente. Os queimadores possuem aprovação CE, UL e NFPA, que são normas europeia e americana, rigorosas para segurança e emissões.

PRINCIPAIS CARACTERISTICAS TECNICAS:

- Alta eficiência e tecnologia de controle, com design moderno, dos modelos Monobloco e Duobloco
- Baixa Emissões na Atmosfera: 3% de O₂, de <10ppm de CO e <30ppm de NO_x.
- Relação Ar x Combustível de Alta Resolução, com servo motores precisos de controle de 0,1 graus angulares, com Limite-Cruzados
- Turn-down de até 10:1
- Proporcionam altos índices de Redução de Combustíveis
- Permite Sistema FGR
- Grande janela de visualização de chama traseira, permitindo uma visão única do processo de combustão
- Várias posições de montagem para superar as restrições de espaço e otimização de sistemas
- Funcionamento com Multicombustíveis ou Troca de Combustível (até 6 diferentes) durante a Combustão com mesmo Hardware
- Combustíveis: Óleo Mineral e Vegetal, Propano, GN, Bio Gás, Gás Residual, Hidrogênio, Ethanol, Gordura Animal, Óleo Peixe
- Sistemas de Gerenciamento, Controle, Segurança de Combustão da AUTOFLAME



SANTEC  **ENGENHARIA INDUSTRIAL**

Av. Elisio Cordeiro de Siqueira, 2056 - Jd. Santo Elias - São Paulo | SP - CEP:05136-001
Telefone: +55 (11) 3903-5055 - E-mail: santec@santec.ind.br - Website: www.santec.ind.br