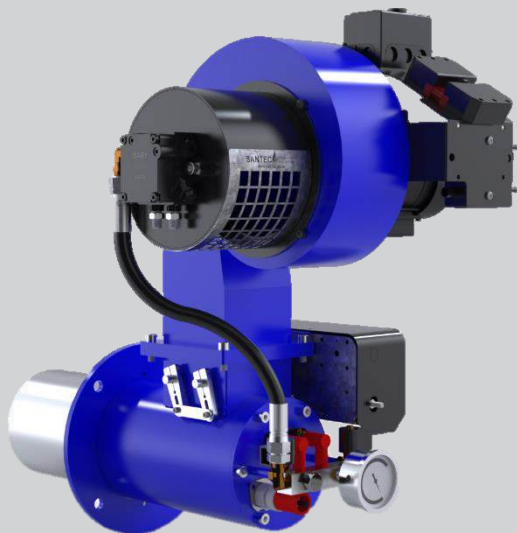


# QUEIMADORES DUOBLOCO A GÁS, ÓLEO & DUAL



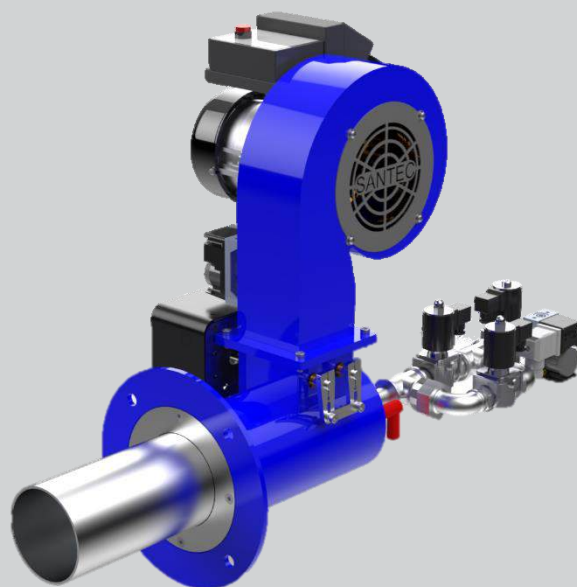
**Queimadores Duobloco Compacto<sup>®</sup>** mesclam máxima confiabilidade, com design robusto, devido à sua geometria de construção, ventilador e corpo montados em dois blocos. Ideais para aplicações em ambientes que exigem resistência, máximo controle e precisão na combustão. São fornecidos com conjunto de válvulas para Gás, Óleo ou Dual.

O **Queimador Duobloco Compacto<sup>®</sup>** oferece taxa de modulação de até 6:1. Podem ser configurados em estágio único, dois estágios ou chama modulante com controle de modulação proporcional (ar e combustível). Além de serem modelos de alta/baixa velocidade e/ou temperatura.

**Principais Benefícios:**

Baixos índices de consumo de combustível e de emissões de gases poluentes.

**Queimadores Duobloco Compacto<sup>®</sup> são projetados e patenteados pela SANTEC.**



<b>MODELOS</b>	S-DB-G-150 até S-DB-G-15000 / S-DB-D-150 até S-DB-D-15000
<b>POTÊNCIA</b>	A partir de: 150.000 até 15.000.000 Kcal
<b>CONFIGURAÇÃO</b>	Um estágio de chama, dois estágios de chama ou chama modulante
<b>COMBUSTÍVEL</b>	Gás GLP, Gás Natural, Biogás, Óleo Diesel e Duo-Combustível. *( outras opções consultar)
<b>APLICAÇÃO</b>	Estufas, Fornos, Caldeiras, Aquecedores de Água, Óleo Térmico, Aquecimento de Ar, Refinarias, Aquecimento Agrícola, Usina de Asfalto, Secagem de Grãos, Estações Ambientais, Exaustores, Secador Rotativo, Processo Refratário, Secagem de Areia, Oxidadores Térmicos, Tratamento Térmico, Forjarias e Fusão de Metais.
<b>RANGE</b>	Turn-down de até 6:1